

公司简介

江苏大奇金属表面处理有限公司创建于 1998 年，公司坐落于美丽的黄海之滨，中国大丰市。临江近海，交通便捷，区位优势明显，属上海两小时经济圈。

大奇公司是中国较早从事金属磨料、金属制品的生产加工及金属表面处理的专业企业，历经十几年的建设发展，公司现成为以金属磨料（强化钢丸、不锈钢丸、铝丸、铜丸、铅丸、镍基合金丸等）、金属表面处理设备为主业，集科研设计、生产为一体的大型企业。公司积极开拓国际市场，产品远销美国、德国、英国、巴西、日本、韩国等五十多个国家。所有产品严格按照国际标准执行：AMS2431/8A、MIL-S-13165C、DIN8201、VDFI8001、SAEJ441、DQML001-2008，覆盖航天航空、国防、军工、核工业、风电、汽车、高铁、造船、医疗器械等行业的金属表面处理领域，提供质量可靠、成本可控的表面处理服务，改善零件性能，预防过早失效，使关键零部件达到其最大潜能！

历经十几年的发展，公司先后被评为“国家重点高新技术企业”、“国家火炬计划实施单位”、“国家文明诚信示范单位”、“国家 AAA 级信用企业”、“江苏省最具发展潜力企业”、“江苏省民营科技企业”等荣誉等。

卓越的技术源于一流的团队。公司十分重视企业研发队伍建设，公司现有职工近 300 人，工程技术人员占职工总数的近 20%，教授级高工 8 人，享受政府津贴的专家 2 人。先后与上海交通大学博士团队、上海船舶工艺研究所、北京装甲兵学院、全军装备维修所、新加坡 B&P 公司等国内知名高校科研机构建立产学研合作关系，承担“高端金属表面处理用强化钢丸产业化开发”和“船舶 pspc 标准喷涂专用强化钢丸产业化”两项国家火炬计划。先后参与申报了弹簧喷丸强化国家标准、齿轮喷丸航空喷丸强化行业标准、船舶 pspc 标准喷涂行业标准、抽油杆喷丸强化行业标准以及 8 项发明专利，2 项实用新型专利，已获得 4 项发明专利授权，填补多项国内磨料行业空白，研发能力及技术装备水平处于行业领先。

公司现是中国喷丸技术专业委员会理事单位、中国齿轮专业协会常务理事单位、中国弹簧标准化技术委员会单位委员、中国残余应力学术委员会理事单位、中国物理学会 X 射线专业委员会理事单位、中国机械工程学会弹簧失效分析委员会理事单位、中国机械工程学会弹性装置专业委员会理事单位、中国热处理学会

委员单位、中国南车机车车辆工艺理事单位、中国机械工程学会理化检验分会委员单位、中国机械工程学会无损检测分会委员单位、中国铸造学会委员单位。

公司长期跟踪国际同行业领先技术，不断加强与国内科研院所的紧密合作，完成了许多国内金属表面改性行业重大技术课题。2009 年度承担科技部中小企业创新基金项目：新型高端表面处理用强化钢丸, 2010 年承担国家火炬计划：高端金属表面处理用强化钢丸产业化项目和国际合作项目：兼顾表面强化和抛丸的复合钢丸研发项目的研究开发; 2011 年与上海交通大学共同承担的“金属关键零部件表面珠出专用强化钢丸”获得江苏省科学技术三等奖。2012 年“船舶 pspc 标准喷涂专用强化钢丸产业化”获批国家火炬计划产业化示范项目。荣获 2011 年盐城市科学进步一等奖。2013 年成立省博士后科研基地。主持制定国内强化钢丸技术标准和铁道部高速齿轮抛丸标准；拥有核心专利技术，近几年内获授权发明专利 4 件, 后申报发明专利 8 件, 实用新型专利 2 件，2010 年被评为江苏省企业知识产权管理标准化示范企业。公司是经济规模增长快、营利能力强的企业，被省科技厅认定为江苏省百家优秀科技成长型企业、江苏省创新型企业、江苏省民营科技企业。

今天的大奇有着“创世界品牌，树一流企业”的经营理念，继续发扬“自强不息，艰苦创业”的人文精神，不断推进国际化战略，实现跨越式发展，继续坚持精品战略，巩固发挥品牌优势, 加强与世界各地朋友的联系，实现优势互补，资源共享，双赢发展, 我们要让每一个客户都能从我们这里得到最满意的答案, 大奇全体员工热忱欢迎新老客户光临指导，诚邀各界人士精诚合作，共创辉煌！

企业资质：

国家重点高新技术企业

国家火炬计划实施单位

国家文明诚信示范单位

国家 AAA 级信用企业

中国人民解放军全军装备维修表面工程联合中心

中国喷丸专业技术学会副主任单位

中国残余应力学术委员单位
中国通用零部件工业协会弹簧分会委员单位
中国机械工程学会失效分析秘书长单位
中国物理学会 X 射线衍射专业委员单位
中国铸造协会委员单位
中国齿轮专业委员会理事单位
中国南车机车车辆工艺理事单位
中国热处理学会理事单位
中国船舶标准化工程师理事单位
清华大学博士生实习基地
上海交大联合试验中心
江苏省金属表面改性(省级)工程技术中心
欧洲 MFN 协会
美国 EI 合作单位